



Innan man bockar sin plåt så testa först med en provplåt.

Nu är det viktigt att studera funktionen på kantmaskinen. Alla maskiner är inte lika.

Ställ in böjprismat, det ska sänkas enligt bilden. Sänk överprisamt över plåten utan att klämma fast den.

Passa in plåten så att ritsen ligger jämnt med skarpskenans framkant, kontrollera i båda ändarna.

Drag till överprismat så att plåten sitter fast.

Kontrollera inställningen.

Bocka nu i lugnt tempo, ända tills ni når rätt gradtal. Om maskinen har en motvikt så se upp så att den inte träffar någon. Notera gradtalet för kompensering av återfjädringen.

Sänk böjprismat och lossa plåten.

Kontrollera vinkeln och beräkna hur mycket plåten fjädrat tillbaka. Addera återfjädringen till den gamla bockningsvinkeln. Bock färdigt plåten och kontrollera vinkeln.